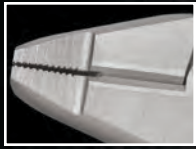


LINEMEN'S PLIERS



Laser heat-treated cutting edges last longer.

Les surfaces de coupe thermotraitées au laser durent plus longtemps.
Los bordes de corte termotratados por láser dan mayor rendimiento.



Xtreme Leverage Technology means considerably less force required to cut than traditional high leverage designs.

Xtreme Leverage Technology permet de réduire considérablement la force coupante requise par rapport aux conceptions traditionnelles à forte démultiplication.

Xtreme Leverage Technology significa que se necesita una fuerza considerablemente menor para cortar que en los diseños tradicionales de par elevado.

Useful crushing area

Zone d'écrasement utile
Zona de compresión útil

CHANNELLOCK® uses high carbon steel for superior performance on the job, and an ultimate rust preventative coating.

CHANNELLOCK® utilise un acier à haute teneur en carbone de performance supérieure protégé par un enduit anti-rouille idéal.

CHANNELLOCK® usa acero de alto contenido de carbono que produce un rendimiento superior en el trabajo, con un recubrimiento de prevención superior contra la oxidación.

CHANNELLOCK® uses precision machined knife and anvil style cutting edges to ensure perfect mating and superior cutting edge life.

CHANNELLOCK® utilise des bords tranchants de type couteau et contre-lame usinés avec précision afin d'assurer un ajustement parfait et une durabilité supérieure des tranchants.

CHANNELLOCK® utiliza filos de corte de precisión con cuchillos de estilo "punto y plano" que aseguran el alineamiento perfecto y una mayor duración del filo de corte.

TYPES OF CUTTING EDGES



Knife Anvil

vs.



Double Sharp

Channellock's knife and anvil cutters ensure proper cutting edge alignment, resulting in a clean cut every time.

La conception couteau sur surface d'appui des tranchants assure un alignement correct et donc une coupe propre en toutes circonstances.

Los cortadores tipo cuchillo de "punto y plano" Channellock aseguran el alineamiento correcto del filo, resultando siempre en un corte preciso.

Most manufacturers use two sharp edges which can become misaligned, losing their cutting effectiveness.

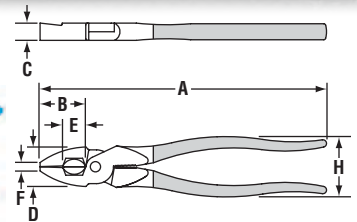
La plupart des fabricants utilisent deux tranchants de coupe. Ceux-ci peuvent perdre leur alignement et donc leur efficacité.

La mayoría de los fabricantes utilizan dos bordes afilados que pueden desalinearse, perdiendo su eficacia de corte.

CHANNELLOCK BLUE® comfort grips

Poignées de confort CHANNELLOCK BLUE®

Empuñaduras cómodas CHANNELLOCK BLUE®



Features

- Xtreme Leverage Technology
- Round nose
- Cuts ACSR
- Xtreme Leverage Technology
- Bec arrondi
- Coupe l'alu-acier
- Xtreme Leverage Technology
- Cabeza redonda
- Corta ACSR

PLIER	A OVERALL LENGTH		B JAW LENGTH		C JOINT THICKNESS		D JOINT WIDTH		E CUTTING EDGE		F NOSE WIDTH		H HANDLE SPAN		WEIGHT	
	in	mm	in	mm	in	mm	in	mm	in	mm	in	mm	in	mm	pounds	grams
367	7.49	190.25	1.28	32.51	0.53	13.46	1.20	30.48	0.63	16.00	0.31	7.87	2.01	51.05	0.72	326.59
368	8.38	212.85	1.41	35.81	0.55	13.97	1.12	28.49	0.60	15.24	0.33	8.38	2.01	51.05	0.98	444.52
369	9.50	241.30	1.54	39.12	0.55	13.97	1.32	33.53	0.73	18.54	0.28	7.11	1.89	48.01	1.08	489.88
3610	10.50	266.70	1.82	46.23	0.56	14.22	1.31	33.27	0.83	21.08	0.31	7.87	2.01	51.05	1.15	521.63

e-mail: pliers@channellock.com